

проба 2 от 03.11.22

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	РЕЗУЛЬТАТ
Фракционный состав:	ГОСТ 2177 (Б)	оС	57,0
температура начала кипения		% об.	5,5
- при 100 оС перегоняется		% об.	7,0
- при 120 оС перегоняется		% об.	10,0
- при 150 оС перегоняется		% об.	12,0
- при 160 оС перегоняется		% об.	15,0
- при 180 оС перегоняется		% об.	18,0
- при 200 оС перегоняется		% об.	20,0
- при 220 оС перегоняется		% об.	23,0
- при 240 оС перегоняется		% об.	27,0
- при 260 оС перегоняется		% об.	30,5
- при 280 оС перегоняется		% об.	34,0
- при 300 оС перегоняется		% об.	38,5
- при 320 оС перегоняется		% об.	44,0
- при 340 оС перегоняется		оС	340
Крекинг			
Плотность при 20 оС	ГОСТ 3900	г/см <sup>3</sup>	0.878 (0.8785)
Содержание серы	ГОСТ Р 51947	% масс.	1,61
Содержание воды	ГОСТ 2477	% масс.	0,8
Температура застывания	ГОСТ 20287 (Б)	оС	минус 20
Содержание механических примесей	ГОСТ 6370	% масс.	0,020
Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо	ГОСТ 21261	кДж/кг	41620
Массовая концентрация хлористых солей	ГОСТ 21534 (А)	мг/дм <sup>3</sup>	152
Массовая доля органических хлоридов, во фракции, выкипающей до температуры 204 оС	ГОСТ Р 52247(Б)	млн-1 (ppm, мкг/г)	менее 1 (0.38*)
Массовая доля органических хлоридов в исходной пробе нефти	Расчетный	млн-1 (ppm, мкг/г)	менее 1 (0.06*)

(\*) - Актуальное значение, предоставляется только для информации.