

проба 1 от 03.11.22

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	РЕЗУЛЬТАТ
Фракционный состав:	ГОСТ 2177 (Б)	оС	36,5
температура начала кипения		% об.	12,0
- при 100 оС перегоняется		% об.	17,0
- при 120 оС перегоняется		% об.	24,5
- при 150 оС перегоняется		% об.	26,5
- при 160 оС перегоняется		% об.	31,0
- при 180 оС перегоняется		% об.	34,0
- при 200 оС перегоняется		% об.	37,0
- при 220 оС перегоняется		% об.	40,5
- при 240 оС перегоняется		% об.	44,0
- при 260 оС перегоняется		% об.	48,0
- при 280 оС перегоняется		% об.	52,5
- при 300 оС перегоняется		% об.	56,5
- при 320 оС перегоняется		% об.	60,0
- при 340 оС перегоняется		% об.	65,0
- при 360 оС перегоняется		% об.	65,0
Плотность при 20 оС	ГОСТ 3900	г/см ³	0.825 (0.8254)
Содержание серы	ГОСТ Р 51947	% масс.	0,258
Содержание воды	ГОСТ 2477	% масс.	0,4
Температура застывания	ГОСТ 20287 (Б)	оС	минус 10
Содержание механических примесей	ГОСТ 6370	% масс.	0,011
Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо	ГОСТ 21261	кДж/кг	42740
Массовая концентрация хлористых солей	ГОСТ 21534 (А)	мг/дм ³	88
Массовая доля органических хлоридов, во фракции, выкипающей до температуры 204 оС	ГОСТ Р 52247(Б)	млн-1 (ppm, мкг/г)	менее 1 (0.34*)
Массовая доля органических хлоридов в исходной пробе нефти	Расчетный	млн-1 (ppm, мкг/г)	менее 1 (0.11*)

(*) - Актуальное значение, предоставляется только для информации.