



Акционерное общество  
"Газпромнефть - Омский НПЗ"  
644040, Россия, г. Омск, пр. Губкина, 1

Паспорт № 22019914

Топливо для реактивных двигателей  
марки ТС-1, высший сорт ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Декларация о соответствии

ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.23821/21 по 05.12.2024

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в системе менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015. Сертификат № 31101521 QM15 до 13.02.2023.



2009



Номер резервуара: 10  
Взлив, см: 889  
Количество, т: 9956

Дата изготовления: 04.10.2022 г.  
Дата отбора пробы: 04.10.2022 г.  
Дата проведения анализа: 04.10.2022 г.



Наименование показателя	Метод испытания	Норма ТР	Норма НД	Факт. значения
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 3900	-	780	792,1
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> *	ГОСТ Р 51069	-	-	795,6
Фракционный состав:	ГОСТ 2177 (метод А)			
а) температура начала перегонки, °С : не выше		-	150	129,0
б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше		165	165	153,5
в) 50% отгоняется при температуре, °С, не выше		-	195	183,0
г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше		230	230	216,0
д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше		250	250	237,0
перегоняется до температуры 210 °С, % об. *		-	-	84,5
перегоняется до температуры 250 °С, % об. *		-	-	-
е) остаток от разгонки, %, не более		не нормируется	1,5	1,0
ж) потери от разгонки, %, не более		не нормируется	1,5	1,0
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с, при температуре:	ГОСТ 33			
20 °С, не менее		-	1,30	1,412
минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более		-	8	3,086
Кинематическая вязкость при температуре минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более		8	-	3,086
Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	ГОСТ 11065 и п.4.8 ГОСТ 10227	-	43120	43221
Высота некоптящего пламени, мм, не менее	ГОСТ 4338	25	25	25,0
Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	ГОСТ 5985 и п.4.2 ГОСТ 10227	-	0,7	0,31
Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	ГОСТ 2070 (метод А)	-	2,5	0,2
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	-	28	31
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже		28	-	31
Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 5066 (метод Б)	минус 60	-60	-62
Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более	ГОСТ 11802	-	18	6
а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива		-	20	14,1
Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ Р 52063	-	-	14,1
Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ 31872	20	-	0
Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	ГОСТ 1567	-	3	менее 1
Концентрация фактических смол, мг/100 см <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 32404	5	-	0,0245
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	-	0,20	0,0248
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ 32139	0,20	-	0,00048
Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	ГОСТ 17323	0,003	0,003	Отсутствие
Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	ГОСТ 6321 и п.4.4 ГОСТ 10227	-	Выдерживает	Выдерживает
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,003	Отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307 и п.4.9 ГОСТ 10227	-	Отсутствие	Отсутствие
Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227 п.4.5	отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
Взаимодействие с водой, балл, не более: а) состояние поверхности раздела	ГОСТ 27154	-	1	1
б) состояние разделенных фаз		-	1	1
Удельная электрическая проводимость, пСм/м: без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более	ASTM D 2624	-	10	1
Удельная электрическая проводимость, пСм/м: без антистатической присадки, не более	ГОСТ 25950	10	-	Менее 10
Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:	ГОСТ Р 52954			
а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст., не более		-	25	0
б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более		-	3	менее 1
Термоокислительная стабильность при контрольной температуре, °С, не ниже	ГОСТ 33848	260	-	260
Перепад давления на фильтре, мм рт.ст., не более		25	-	0
Цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале, не более		3	-	менее 1

Контроль качества осуществлён в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. №1024-р

Примечания:

- Сведения о присадках:  
- продукт приготовлен без добавления присадок.
- Гарантийный срок хранения топлива- 5 лет со дня изготовления.
- \* Дополнительные показатели включены в паспорт по требованию ПАО "Газпром нефть".

Заключение: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 г. № 826)
- ГОСТ 10227-86 с изм 1-6

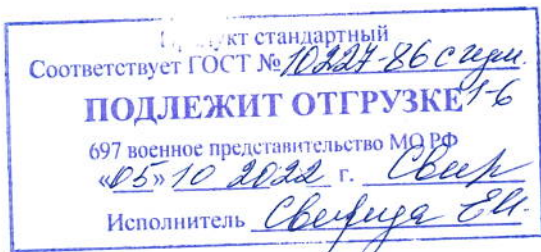
Начальник ЦУП

Лузгин А.В.

Ведущий инженер по анализу качества продукции ЛТК

Степанова А.И.

Паспорт выдан: 05.10.2022 14:22:21 (Московское время 05.10.2022 11:22:21).



*Продукт Томского марки ТС-1, высшего ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6  
нашей дочке к применению в ВВС с 14 октября 2021 г. в  
контроль качества осуществлен в рамках рамочного  
контракта РП от 24.07.1997г. № 1024-Р.*

*Представитель И.И. Свещица Е.И./Свир*